

CONTENIDOS DEL MANUAL PRÁCTICO DE NX CAM

1. Introducción al Mecanizado en NX

2. La secuencia de trabajo

- 2.1. Arranque de la aplicación de fabricación
- 2.2. Explorando el interfaz de fabricación
- 2.3. Definición de la geometría
- 2.4. Definición de herramientas
- 2.5. Definición de las operaciones de mecanizado
- 2.6. Simulación de trayectorias
- 2.7. Postprocesado
- 2.8. Documentación de taller
- 2.9. Conclusiones

3. Estructura de datos de fabricación

- 3.1. Introducción
- 3.2. Consideraciones de nomenclatura
- 3.3. Estructura de datos en orden de programa
- 3.4. Estructura de datos en máquina herramienta
- 3.5. Estructura de datos en geometría
- 3.6. Estructura de datos en método de mecanizado

4. Herramientas

- 4.1. Introducción
- 4.2. Definición de una nueva herramienta
- 4.3. Definición del portaherramientas
- 4.4. Parámetros adicionales
- 4.5. Recuperación de una herramienta desde la biblioteca
- 4.6. Ejemplos de definición de herramientas
- 4.7. Herramientas en fichero y herramientas en biblioteca
- 4.8. Definición de una herramienta de biblioteca

5. Operaciones de mecanizado

- 5.1. Introducción
- 5.2. Estrategias de corte
- 5.3. Operaciones de corte en dos ejes (mill_planar)
- 5.4. Operaciones de corte en tres ejes (mill_contour)
- 5.5. Operaciones de taladrado (drill)
- 5.6. Parámetros adicionales de operaciones

6. Verificación y análisis

- 6.1. Introducción
- 6.2. Repetir
- 6.3. Dinámico 2D
- 6.4. Dinámico 3D
- 6.5. Conclusiones

7. Postprocesado y documentación de taller

- 7.1. Introducción
- 7.2. Opciones de postprocesado
- 7.3. Documentación de taller
- 7.4. Introducción a la creación de postprocesadores

8. Simulación

- 8.1. Introducción
- 8.2. Recuperación de una máquina
- 8.3. Introducción a la generación de máquinas
- 8.4. Introducción a la generación de postprocesadores
- 8.5. Activación de la máquina

9. Avances y velocidades

- 9.1. Introducción
- 9.2. Velocidades y métodos
- 9.3. Velocidades y operaciones
- 9.4. Velocidades y postprocesado

10. Ejercicios finales

- 10.1. Introducción
- 10.2. Ejercicio 1
- 10.3. Ejercicio 2
- 10.4. Ejercicio 3
- 10.5. Ejercicio 4
- 10.6. Ejercicio 5

Apéndices

- Listado de plantillas de mecanizado (.dat)
- Listado de plantillas de operaciones (.opt)
- Lenguaje TCL y los postprocesadores
- Fichero de definiciones (.def)